SERVICEMEDDELANDE

FELORSAKER FÖR SKIVBROMSBELÄGG PASSANDE TUNGA FORDON OCH SLÄP

Överhettning

Nedanstående bild visar vad som händer när skivbromsbelägg utsätts för höga temperaturer och överhettning.

När skivbromsbelägg uppnår cirka 800°C så kokar bindemedlet och avdunstar. Det finns då inget som längre håller ihop de olika pulverformade beståndsdelarna i friktionsmaterialet. Typiska kännetecken är att friktionsmaterialet blir sprött, får sprickbildning och faller isär i sjok vars storlek beror på hur överhettat det blivit. Vid extrem överhettning lossar hela belägget från stålplattan.

Bilden till vänster visar ett överhettat skivbromsbelägg för BPW skivbroms, bromstyp SB4309. Materialkvalitet är Textar T3030 vilket är BPW originalkvalitet.

Orsaken till överhettning enligt ovanstående kan bero på flera saker t.ex. skador eller felaktigheter i bromsoket (justeringsmekanism, glidbultar, kolvar, damasker etc.) som påverkar bromsokets funktion. Andra orsaker är användning av felaktiga bromsbelägg (t.ex. felaktig eller undermålig materialkvalitet) eller överbelastning av bromssystemet. Särskilt överbelastning är en mycket vanlig orsak. Värmeutvecklingen som uppstår vid framförallt långvarig lättare inbromsning blir mycket kraftig, ofta över 700 grader, och fordons- eller axeltillverkarens konstruktion av bromssystemet tillåter inte tillräcklig värmeavledning.

Reklamationer p.g.a. överhettning kan inte accepteras eftersom dessa inte beror på materialfel.

Vissa fordons- och axeltillverkare använder skivbromsbelägg med hög friktionskoefficient för att säkerställa hög bromseffekt. Detta kan förstärka värmeutvecklingen eftersom friktionen ökar och därmed bidrar till överhettning. Det är inte säkert att fordons- eller axeltillverkarens ersättningsalternativ (s.k. originalbelägg) är den bästa lösningen för den aktuella applikationen.

Rydahls kan erbjuda flera olika materialkvaliteter från olika system – och friktionstillverkare som för särskilda applikationer kan förhindra överhettning. Någon allmän rekommendation kan inte lämnas eftersom flera faktorer påverkar vilken materialkvalitet som är den bästa för de olika behov som finns utan här måste individuella fältprover genomföras för varje enskilt behov. Kontakta vår kundservice för mer information om vilka alternativ vi kan erbjuda.

RYDAHLS BROMSSPECIALISTEN

Huvudkontor, Karlstad **Tel/vx** 010-5509400 **Fax** 054-85 10 58 • **Kundservice Tel** 0771-27 66 72
Servicelager; Karlstad, Göteborg, Stockholm